

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS - PETG VULCANO LABS

Data de criação: 22/11/2022 | Última atualização: 24/11/2022 | Versão: 1.0

O filamento PETG da Vulcano Labs é fácil de imprimir, possui baixa contração e, portanto, não sofre empenamento (warping). Utilizamos matéria prima importada dos Estados Unidos.



Características Gerais:

Identificação

Nome Comercial	PETG Vulcano Labs
Nome Químico	Polietileno Tereftalato Glicol
Aplicação	Impressão 3D FDM/FFF
Diâmetro	1,75 ± 0,05 mm
Fabricante	Vulcano Labs, Belo Horizonte, Brasil

Configurações de Impressão Recomendadas

Temperatura do Bico	230°C - 260°C
Temperatura da Mesa	25°C - 90°C

Propriedades Típicas do Material:

Propriedades Mecânicas	Valores	Método de Teste
Resistência à Tração	50 MPa	ASTM D638
Dureza Rockwell (Escala R)	106	ASTM D785
Resistência ao Impacto Izod	101 J/m	ASTM D256
Propriedades Térmicas	Valores	Método de Teste
Temperatura de Deflexão Térmica	64 °C	ASTM D648
Outras Propriedades	Valores	Método de Teste
Gravidade Específica	1,27	ISO 1183

Carreteis Disponíveis:

1Kg	
Diâmetro externo	19,3cm
Altura	7cm
Diâmetro do Furo	5cm
Peso Médio	160g
500g	
Diâmetro externo	19,3cm
Altura	4cm
Diâmetro do Furo	5cm
Peso Médio	110g

As propriedades típicas do material presentes neste documento são apenas informativas e para comparação. Elas não devem ser utilizadas para especificações de projetos ou para a avaliação de sua qualidade. As propriedades reais do material dependem das condições do processo de impressão, design da estrutura e seu propósito, condições de testes etc.

Estas especificações podem sofrer alterações sem aviso prévio.