

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS - ABS VULCANO LABS

Data de criação: 06/10/2021 | Última atualização: 10/05/2022 | Versão: 2.1

O filamento ABS da Vulcano Labs possui baixo odor, excelente resistência térmica, química e mecânica além de proporcionar excelente qualidade de impressão.

Pode ser tratado quimicamente (acetona / butanona) para modificar o acabamento superficial das peças.



Características Gerais:

Identificação

Nome Comercial	ABS Vulcano Labs
Nome Químico	Acrilonitrila Butadieno Estireno
Aplicação	Impressão 3D FDM/FFF
Diâmetro	1,75 ± 0,05 mm
Fabricante	Vulcano Labs, Belo Horizonte, Brasil

Configurações de Impressão Recomendadas

Temperatura do Bico	210°C - 240°C
Temperatura da Mesa	100°C - 110°C

Propriedades Típicas do Material:

Propriedades Mecânicas	Valores	Método de Teste
Resistência à Tração	40 MPa	ISO 527
Resistência à Flexão	70 MPa	ISO 178
Módulo de Flexão	2060 MPa	ISO 178
Resistência ao Impacto Izod	328 J/m	ISO 180
Dureza Rockwell	R - 101	ISO 2039/2

Propriedades Térmicas	Valores	Método de Teste
Temperatura de Deflexão Térmica	85 °C	ISO 75/A
Temperatura de Amolecimento Vicat	99 °C	ISO 306

Outras Propriedades	Valores	Método de Teste
Índice de Fluidiez	51,5 g/10 min	ISO 1133
Gravidade Específica	1,04	ISO 1183

Carreteis Disponíveis:

1Kg	
Diâmetro externo	18cm
Altura	7,5cm
Diâmetro do Furo	4cm
Peso Médio	115g

As propriedades típicas do material presentes neste documento são apenas informativas e para comparação. Elas não devem ser utilizadas para especificações de projetos ou para a avaliação de sua qualidade. As propriedades reais do material dependem das condições do processo de impressão, design da estrutura e seu propósito, condições de testes etc.

Estas especificações podem sofrer alterações sem aviso prévio.