

# ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS - PLA VULCANO LABS

Data de criação: 09/09/2022 | Última atualização: 09/09/2022 | Versão: 1.0

O filamento PLA da Vulcano Labs é fácil de imprimir, possui baixa contração e, portanto, não sofre empenamento (warping). Utilizamos matéria prima fabricada no Brasil desenvolvida especificamente para aplicação em impressão 3D.



Pode ser recozido para aumentar a resistência à temperatura (maior temperatura de deflexão térmica).

## Características Gerais:

### Identificação

Nome Comercial	PLA Vulcano Labs
Nome Químico	Poliácido Láctico
Aplicação	Impressão 3D FDM/FFF
Diâmetro	1,75 ± 0,05 mm
Fabricante	Vulcano Labs, Belo Horizonte, Brasil

### Configurações de Impressão Recomendadas

Temperatura do Bico	180°C - 230°C
Temperatura da Mesa	25°C - 60°C

Propriedades Típicas do Material:

<b>Propriedades Mecânicas</b>	<b>Valores</b>	<b>Método de Teste</b>
Resistência à Tração	50 MPa	ISO 527
Módulo de Young	3500 MPa	ISO 178
Resistência ao Impacto Izod	5 kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180
<b>Propriedades Térmicas</b>	<b>Valores</b>	<b>Método de Teste</b>
Temperatura de Deflexão Térmica	95 °C	ISO 75-1/-2
<b>Outras Propriedades</b>	<b>Valores</b>	<b>Método de Teste</b>
Índice de Fluidez	10,0 g/10 min	ASTM D1238:2013
Gravidade Específica	1,24	ISO 1183

Carreteis Disponíveis:

<b>1Kg</b>	
Diâmetro externo	18cm
Altura	7,5cm
Diâmetro do Furo	4cm
Peso Médio	115g

As propriedades típicas do material presentes neste documento são apenas informativas e para comparação. Elas não devem ser utilizadas para especificações de projetos ou para a avaliação de sua qualidade. As propriedades reais do material dependem das condições do processo de impressão, design da estrutura e seu propósito, condições de testes etc.

Estas especificações podem sofrer alterações sem aviso prévio.